

CERTIFIKÁT

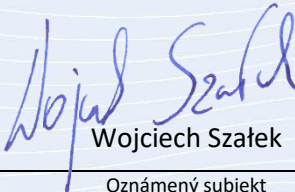
Osvědčení o shodě řízení výroby

2627-CPR-1090-1.HU0026.TÜVRh.22.00

V souladu s Nařízením Evropského Parlamentu a Rady (EU) 305/2011 ze dne 9. března 2011
(nařízení o stavebních výrobcích – CPR),
se vydává toto osvědčení pro stavební výrobek:

Výrobek	Konstrukční dílce a sestavy do EXC3 dle EN 1090-2:2018
Předpokládaný účel	Nosné konstrukce pro stavební účely ve všech typech staveb
Označení CE	ZA.3.2, ZA.3.4 dle EN 1090-1:2009+A1:2011
Výrobce	MPS Grador s.r.o. Zaoralova 3117/13 628 00 Brno-Líšeň Česká republika
Výrobní místo Výrobní prostory výrobce	Zaoralova 3117/13 628 00 Brno-Líšeň Česká republika
Potvrzení	Toto osvědčení prokazuje, že všechna ustanovení týkající se posuzování a ověřování stálosti vlastností, popsána v příloze ZA harmonizované normy EN 1090-1:2009+A1:2011 podle systému 2+ a že je výrobní kontrola v závodě posouzena jako vyhovující platným požadavkům.
Datum prvního vydání	21.05.2015 Oznámený subjekt č. 0035
Doba platnosti	ento certifikát zůstává v platnosti, dokud se významně nezmění harmonizovaná norma, konstrukční výrobek, metody AVCP ani výrobní podmínky v závodě, pokud notifikovaný certifikační orgán pro řízení výroby nezastaví jeho platnost nebo jej neodvolá.
Příští dohledová inspekce	04.2025
Místo a datum vydání	Zabrze, 04.05.2022




Wojciech Szalek
Oznámený subjekt

Číslo certifikátu	2627-CPR-1090-1.HU0026.TÜVRh.22.00
Rozsah výroby	Výroba, dělení, děrování, tváření, svařování, povrchová úprava
Poznámky	N/A
Informace o předchozích certifikátech	<p>TÜV Rheinland Industrie Service GmbH Oznámený subjekt č. 0035 Certifikát č. 0035-CPR-1090-1.01175.TÜVRh.2015.001, 21.05.2015 Certifikát č. 0035-CPR-1090-1.01175.TÜVRh.2016.002, 14.06.2016</p> <p>TÜV Rheinland Česká republika s.r.o. Oznámený subjekt č. 2595 Certifikát č. 2595-CPR-170022, 20.04.2017</p> <p>TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o. Oznámený subjekt č. 2627 Certifikát č. 2627-CPR-1090-1.CZ0024.TÜVRh.20.00, 30.06.2020</p>

Obecná ustanovení

Podmínky technického předpisu EN ISO 1090-1:2009+A1:2011, části B. 4.1 až B. 4.4 musí být splněny.

Požadavky technického předpisu EN ISO 1090-1:2009+A1:2011, část B. 4.3 jsou sledovány. Toto je zajišťováno prohlášením výrobce, písemně předkládaným oznámenému subjektu.

Certifikát byl vydán na základě certifikačních podmínek dostupných na www.tuv.pl/zalaczniki

CERTIFIKÁT SVAŘOVÁNÍ

8610-1090-2.HU0026.TÜVRh.22.00

v souladu s EN 1090-1:2009+A1:2011, tabulka B.1 pro provádění
ocelových konstrukcí dle EN 1090-2:2018

Výrobce	MPS Grador s.r.o. Zaoralova 3117/13 628 00 Brno-Líšeň Česká republika
Výrobní místo <small>Výrobní prostory výrobce</small>	Zaoralova 3117/13 628 00 Brno-Líšeň Česká republika
Technická specifikace	EN 1090-2:2018
Prováděcí třída	EXC3 dle EN 1090-1:2009+A1:2011
Svařovací proces(y) <small>(Referenční č. dle EN ISO 4063)</small>	111 – Ruční obloukové svařování obalenou elektrodou 135 – Obloukové svařování tavící se elektrodou v aktivním plynu; MAG svařování 141 – Obloukové svařování wolframovou elektrodou v inertním plynu; WIG, TIG svařování
Skupina(y) materiálů	1.1, 1.2, 3.2, 5.1, 5.2, 6.2, 6.4, 7.1, 8.1, 8.2 dle CEN ISO/TR 15608
Odpovědný svářečský dozor	Certifikát č. IWE/CZ 12044
Potvrzení	Potvrzujeme, že jsou uplatněna všechna opatření ohledně svařování dle výše uvedených technických specifikací.
Platí od	21.05.2015 TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Platnost do	19.04.2025
Místo a datum vydání	Zabrze, 04.05.2022



Wojciech Szatek
Wojciech Szatek
Certifikační orgán

Číslo certifikátu

8610-1090-2.HU0026.TÜVRh.22.00

Informace o předchozích certifikátech

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Certifikační orgán
Certifikát č. TÜVRh-EN1090-2.01094.2015.001,
21.05.2015
Certifikát č. TÜVRh-EN1090-2.01094.2016.002,
14.06.2016

TÜV Rheinland Česká republika s.r.o.
Certifikační orgán č. 3233
Certifikát č. 21 COV CZ/W-170023, 20.04.2017
Certifikát č. 21 COV CZ/W-170023, 22.03.2019

TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o.
Certifikační orgán
Certifikát č. 8610-1090-2.CZ0024.TÜVRh.20.00,
30.06.2020

Obecná ustanovení

1. Certifikát je platný pokud se významně nezmění technické předpisy nebo příslušné výrobní podmínky výrobního místa.
2. Tento certifikát může být reprodukován nebo publikován pro reklamní účely pouze jako celek. Text reklamního sdělení nesmí být v konfliktu s tímto certifikátem.
3. V případě důvodných pochybností, s ohledem na způsobilost výrobního místa, může certifikační orgán provést mimořádnou neočekávanou inspekci ve výrobním místě na náklady výrobce.
4. Tento certifikát může být stažen, omezen nebo pozastaven s okamžitým účinkem, pokud se podmínky, za kterých byl vydán změnily, nebo ustanovení podmínek pro certifikaci nejsou plněna.
5. Následující změny musí být oznámeny certifikačnímu orgánu:
 - a) nový produkt nebo významné změny příslušných výrobních zařízení,
 - b) změna svářečského dozoru,
 - c) zahrnutí nového svařovacího procesu, nových skupin základních materiálů a relevantních WPQR (kvalifikačních svařovacích postupů),
 - d) nová příslušná výrobní zařízení.Certifikační orgán ve výše uvedených případech provede dodatečné posouzení.
6. Nejméně 3 měsíce před vypršením platnosti certifikátu musí být předložena žádost o dozor k certifikačnímu orgánu.
7. Certifikát byl vydán na základě certifikačních podmínek dostupných na www.tuv.pl/zalaczniki

TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o.
ul. Wolności 347, 41-800 Zabrze, Poland
Certification Body for Welding Manufacturers
Business Stream Industrial Services & Cybersecurity
e-mail: post@pl.tuv.com