

CERTIFIKÁT SVAŘOVÁNÍ

8610-1090-2.HU0026.TÜVRh.22.00

v souladu s EN 1090-1:2009+A1:2011, tabulka B.1 pro provádění
ocelových konstrukcí dle EN 1090-2:2018

Výrobce	MPS Grador s.r.o. Zaoralova 3117/13 628 00 Brno-Líšeň Česká republika
Výrobní místo <small>Výrobní prostory výrobce</small>	Zaoralova 3117/13 628 00 Brno-Líšeň Česká republika
Technická specifikace	EN 1090-2:2018
Prováděcí třída	EXC3 dle EN 1090-1:2009+A1:2011
Svařovací proces(y) <small>(Referenční č. dle EN ISO 4063)</small>	111 – Ruční obloukové svařování obalenou elektrodou 135 – Obloukové svařování tavící se elektrodou v aktivním plynu; MAG svařování 141 – Obloukové svařování wolframovou elektrodou v inertním plynu; WIG, TIG svařování
Skupina(y) materiálů	1.1, 1.2, 3.2, 5.1, 5.2, 6.2, 6.4, 7.1, 8.1, 8.2 dle CEN ISO/TR 15608
Odpovědný svářečský dozor	Certifikát č. IWE/CZ 12044
Potvrzení	Potvrzujeme, že jsou uplatněna všechna opatření ohledně svařování dle výše uvedených technických specifikací.
Platí od	21.05.2015 TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Platnost do	19.04.2025
Místo a datum vydání	Zabrze, 04.05.2022



Wojciech Szatek
Wojciech Szatek
Certifikační orgán

Číslo certifikátu	8610-1090-2.HU0026.TÜVRh.22.00
Informace o předchozích certifikátech	<p>TÜV Rheinland Industrie Service GmbH Certifikační orgán Certifikát č. TÜVRh-EN1090-2.01094.2015.001, 21.05.2015 Certifikát č. TÜVRh-EN1090-2.01094.2016.002, 14.06.2016</p> <p>TÜV Rheinland Česká republika s.r.o. Certifikační orgán č. 3233 Certifikát č. 21 COV CZ/W-170023, 20.04.2017 Certifikát č. 21 COV CZ/W-170023, 22.03.2019</p> <p>TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o. Certifikační orgán Certifikát č. 8610-1090-2.CZ0024.TÜVRh.20.00, 30.06.2020</p>

Obecná ustanovení

1. Certifikát je platný pokud se významně nezmění technické předpisy nebo příslušné výrobní podmínky výrobního místa.
2. Tento certifikát může být reprodukován nebo publikován pro reklamní účely pouze jako celek. Text reklamního sdělení nesmí být v konfliktu s tímto certifikátem.
3. V případě důvodných pochybností, s ohledem na způsobilost výrobního místa, může certifikační orgán provést mimořádnou neočekávanou inspekci ve výrobním místě na náklady výrobce.
4. Tento certifikát může být stažen, omezen nebo pozastaven s okamžitým účinkem, pokud se podmínky, za kterých byl vydán změnily, nebo ustanovení podmínek pro certifikaci nejsou plněna.
5. Následující změny musí být oznámeny certifikačnímu orgánu:
 - a) nový produkt nebo významné změny příslušných výrobních zařízení,
 - b) změna svářečského dozoru,
 - c) zahrnutí nového svařovacího procesu, nových skupin základních materiálů a relevantních WPQR (kvalifikačních svařovacích postupů),
 - d) nová příslušná výrobní zařízení.
Certifikační orgán ve výše uvedených případech provede dodatečné posouzení.
6. Nejméně 3 měsíce před vypršením platnosti certifikátu musí být předložena žádost o dozor k certifikačnímu orgánu.
7. Certifikát byl vydán na základě certifikačních podmínek dostupných na www.tuv.pl/zalaczniki