

CERTIFIKÁT ZVÁRANIA

8610-1090-2.HU0026.TÜVRh.22.01

v súlade s EN 1090-1:2009+A1:2011, tabuľka B.1 pro prevadenie
konštrukcie oceľových komponentov EN 1090-2:2018+A1:2024

Výrobca
MPS GRADIOR s.r.o.

Zaoralova 3117/13

628 00 Brno-Líšeň

Česká republika

Výrobné miesto

Výrobné priestory výrobcu

Zaoralova 3117/13, Brno, Česká republika

Technická špecifikácia
Trieda zhotovovania
Zváračie proces(y)

(Referenční č. podľa EN ISO 4063)

EN 1090-2:2018+A1:2024

EXC3 nach EN 1090-1:2009+A1:2011

111 - Ruční obloukové svařování obalenou elektrodou

135 - Obloukové svařování tavící se elektrodou v aktivním plynu

141 - Obloukové svařování wolframovou elektrodou v inertním plynu

Skupina(y) materiálů

1.1, 1.2, 3.1, 5.1, 5.2, 6.2, 6.4, 7.1, 8

nach CEN ISO/TR 15608

Zodpovedná zvaračský dozor

SK-IWE-24012

Potvrdenie

Potvrďujeme, že sú uplatnené všetky opatrenia ohľadne zvarovania
podľa výše uvedených technických špecifikácií.

Platí od

21.05.2015 TÜV Rheinland Industrie Service GmbH

Platnosť do

20.05.2028

Miesto a dátum vydania

Zabrze, 01.04.2025

Wojciech Szatek
Wojciech Szatek
Certifikačný orgán

Číslo certifikátu 8610-1090-2.HU0026.TÜVRh.22.01

**Informace o předchozích
certifikátech**

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Certifikační orgán
Certifikát č. TÜVRh-EN1090-2.01094.2015.001, 21.05.2015
Certifikát č. TÜVRh-EN1090-2.01094.2016.002, 14.06.2016

TÜV Rheinland Česká republika s.r.o.
Certifikační orgán č. 3233
Certifikát č. 21 COV CZ/W-170023, 20.04.2017
Certifikát č. 21 COV CZ/W-170023, 22.03.2019

TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o.
Certifikační orgán
Certifikát č. 8610-1090-2.CZ0024.TÜVRh.20.00, 30.06.2020
Certifikát č. 8610-1090-2.HU0026.TÜVRh.22.00, 04.05.2022

Obecná ustanovenia

1. Certifikát je platný pokiaľ sa významne nezmenia technické predpisy alebo príslušné výrobné podmienky výrobného miesta.
2. Tento certifikát môže byť reprodukováný alebo publikovaný pre reklamné účely iba ako celok. Text reklamného oznamu nesmie byť v konflikte s týmto certifikátom.
3. V prípade dôvodných pochybností, s ohľadom na spôsobilosť výrobného miesta môže certifikačný orgán vykonať mimoriadnu neočakávanú inšpekciu vo výrobnom mieste na náklady výrobcu.
4. Tento certifikát môže byť stiahnutý, obmedzený alebo pozastavený s okamžitým účinkom, pokiaľ sa podmienky, za ktorých bol vydaný zmenili, alebo ustanovení podmienok pre certifikáciu nie sú plnené.
5. Nasledujúce zmeny musí byť oznámené certifikačnému orgánu:
 - a) Nový produkt alebo významné zmeny príslušných výrobných zariadení,
 - b) Zmena zväračského dozoru,
 - c) Zahŕnutie nového zväracieho procesu, nových skupín základných materiálov a relevantných WPQR,
 - d) Nové príslušné výrobné zariadenia.

Certifikačný orgán vo vyššie uvedených prípadoch vykoná dodatočné posúdenie.

6. Najmenej 3 mesiace pred vypršaním platnosti certifikátu musí byť predložená žiadosť o dozor k certifikačnému orgánu.
7. Certifikát bol vydaný na základe certifikačných podmienok dostupných na www.tuv.pl/zalaczniki